

Produkt-Information

DEL FLEET F389

2K Klarlack für Aluminium

PRODUKTE

Delfleet 2K Klarlack	F389
Delfleet Härter	F363
Delfleet MS Härter kurz	F362
Delfleet MS Härter	F361
Delfleet Beschleuniger	F381
Delfleet Verdünner lang	F371
Delfleet Verdünner normal	F372
Delfleet Verdünner kurz	F373

PRODUKT BESCHREIBUNG

Delfleet 2K Klarlack für Aluminium ist entwickelt worden, um ein transparentes Endfinish zu erzielen (Tankwagen, Kastenwagen, Busse). Die Technologie des 2K Klarlackes für Aluminium zeichnet sich durch ein hervorragendes Finish, hohe Beständigkeit, sowie durch leichte Verarbeitung auf großen Flächen aus.

AUSWAHL UND VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDES

Bereiten Sie den Untergrund wie folgt vor:



Untergrund

Neuer heiss-gewalzter Stahl
Neuer kalt-gewalzter Stahl



Rostfreier Stahl
Aluminium & Metallegierungen

Schleifen

Sandstrahlen
P400 (trocken)

mit P400 oder
ähnlichem automatischen
Schleifsystem

Entfetten

Nein

Alle Untergründe sollten
sorgfältig mit einem
geeigneten PPG Reiniger
entfettet werden.

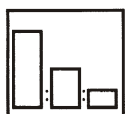
Delfleet 2K-Klarlack für Aluminium nicht applizieren auf:

- Kunststoffe
- Thermoplastische Untergründe
- Altackierungen

REINIGER UND SILIKONENTFERNER

Code	Produkt	Einsatzgebiet
D845	DX310 Scharfer Entfetter	Zum Gebrauch als Entfetter bei sehr stark verunreinigten Untergründen.
D837	DX330 Silikonentferner	Geeignet als Silikon- und Fettentferner oder zur Beseitigung anderer Verunreinigungen vor dem Lackierprozess.
D842	DX380 Silikonentferner lösemittelarm	Speziell entwickelt, um Verunreinigungen nach dem Schleifen zu entfernen und dort einzusetzen, wo VOC Emissionen verringert werden sollten.

VERARBEITUNGSRICHTLINIEN



Mischungsverhältnis:

KONVENTIONELL

Klarlack F389 2 Teile
Härter F363** 1 Teil
Verdünner* 0,5 Teile

FARBDRUCKGERÄTE

Klarlack F389 2 Teile
Härter F363** 1 Teil
Verdünner* 0,5 Teile

* Wählen Sie den Verdünner entsprechend der Auftragstemperatur und der Fahrzeuggröße.

Verdünnerauswahl:

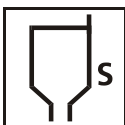
Temperatur

Verdünner

Unter 18°C
18°C - 25°C
Über 25°C

F373
F372
F371

** MS Härter F361 oder MS Härter kurz F362 können bei gleichem Mischungsverhältnis für höhere Schichtstärke verwendet werden. Die Reaktionsgeschwindigkeit kann durch Zugabe des Aktivators F381 weiter reduziert werden (siehe "Besondere Hinweise").



Topfzeit 20°C:

8 Std.

8 Std.



Spritzviskosität
DIN4/20°C:

15 - 17 Sek.

15 - 17 Sek.



Spritzpistolendüse:

1,3 - 1,6 mm

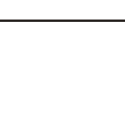
1,0 - 1,1 mm



Luftdruck:

3,5 - 4 bar

3,5 - 4 bar



Anzahl der Spritzgänge:

1 normaler, 1 voller

1 normaler, 1 voller







Ablüßzeit zwischen den
Spritzgängen 20°C:
vor Ofentrocknung

15 Min.
15 Min.

15 Min.
15 Min.

VERARBEITUNGSRICHTLINIEN – FORTSETZUNG

		KONVENTIONELL	FARBDRUCKGERÄTE
	Trocknungszeiten staubtrocken	20 Min.	20 Min.
	montagefest 20°C	18 Std.	18 Std.
	Ofentrocknung 60°C 70°C	40 Min. Objekttemperatur* 30 Min. Objekttemperatur*	40 Min. Objekttemp.* 30 Min. Objekttemp.*
	IR Trocknung	15 Min.	15 Min.
		* Ofentrocknungszeiten nach erreichter Objekttemperatur. Zusätzliche Trocknungszeit sollte bis zum Erreichen der Objekttemperatur einkalkuliert werden.	
Trockenschichtdicke minimal maximal		40 µm 60 µm	40 µm 60 µm
Theoretische Beschichtungsfläche**		6 - 7 m² / l	6 - 7 m² / l
		** Theoretische Beschichtungsfläche in m² pro Liter spritzfertige Mischung ermöglicht 50 µm Trockenschichtdicke.	
	Schleifen:		
	Körnung nass	P600 - P800	
	Körnung trocken	P320 - P400	
Überlackier-/ Neulackierungszeit		Mindestens: 18 Std. bei 20°C oder 40 Min. bei 60°C Maximal: 7 Tage ohne zu schleifen	
Überlackierung mit		allen 2K Delfleet Decklacken	

BESONDERE HINWEISE

Um bei Verarbeitungstemperaturen unter 15°C oder zur Reduzierung der Abklebezeiten die Trocknungszeiten zu verkürzen, kann durch Zugabe von 2 - 4 % Gewicht (26 - 52 cc oder 23 - 46 g pro Liter) der spritzfertigen Mischung Aktivator F381 zugesetzt werden.

Alternativ kann F381 vor Vernetzung mit dem Härter, dem Klarlack durch Zugabe von 3 - 6 % Gewicht (40 - 80 cc oder 35 - 70 g pro Liter) zugesetzt werden. Die Zugabe von F381 verringert die Topfzeit und sollte daher nur für kleine Oberflächen verwendet werden.

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Bitte entnehmen Sie den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern und den Produktetiketten die umfassenden Ratschläge zu Gesundheit, Sicherheit und Umweltschutz.

Nur für den professionellen Einsatz!

Dieses Produkt ist ausschließlich für den professionellen Einsatz bestimmt. Die angegebenen Informationen gelten nur als Richtlinien. Bei jeder Person, die dieses Produkt ohne vorhergehende Erkundigungen bezüglich der Einsetzbarkeit für den gewünschten Zweck einzuholen anwendet, geschieht dieses auf eigenes Risiko, so daß wir keine Verantwortlichkeit für das Endfinish dieses Produktes oder jeglichen Schadensverlust (ausgenommen Tod oder persönliche Verletzungen durch unser Verschulden hervorgerufen) durch fahrlässigen Einsatz akzeptieren können. Wir halten es uns frei, die in diesem Merkblatt enthaltenen Informationen von Zeit zu Zeit zu modifizieren, beruhend auf Erfahrungsbereiche und unserer Police der ständigen Produktentwicklung.

Trocknungszeiten sind Durchschnittszeiten bei 20°C. Schichtstärke, Feuchtigkeit und Arbeitstemperaturen können die Trocknungszeiten beeinflussen.



AUTO REFINISH

PPG Industries Lacke GmbH
Auto Refinish
Düsseldorfer Strasse 80
40721 Hilden

Telefon (0 21 03) 791 - 415
Telefax (0 21 03) 791 - 678